

ROTOCONTROL RCF-660 Series

Die soliden ROTOCONTROL RCF-Baureihen sind 100% servogesteuerte Endbearbeitungsmaschinen und wurden als modulare Plattform entwickelt, die die Integration verschiedener Standard- und kundenspezifischer Module ermöglicht.

Basisdaten der Maschine:

- Bahnbreite: 660mm
- S-Drive Servomotorsteuerung an der Einzugsstation und am Aufwickler
- S-Drive bedienerfreundlicher 15" Touchscreen
- Bedienfeld und Monitor auf einem Ständer montiert
- Auftragspeicher für bis zu 500 Aufträge
- Automatische Zugspannungsregelung beim Auf- und Abwickeln
- Kontrollierte Beschleunigung und Abbremsung
- Max. Maschinengeschwindigkeit: 250m pro Minute
- Stanzen (kann je nach Material und Anwendung variieren)
- Elektronische Bahnkantensteuerung mit Ultraschallsensor-Fußschalter: Spannen der Aufwickelwelle, Einrichtmodus



Abwickeln:

- Abwickelkapazität: 1200 mm mit hydraulischem Rollenheber
- 76 mm pneumatische Abwickelwelle
- Einstellbarer gehärteter Spleißtisch
- Automatischer Stopp am Rollenende - einstellbar auf die Hülsengröße

Aufwickeln:

- Aufwickelkapazität bei Einzelaufwicklung: 550 mm
- Umschaltbare Innen-/Außenwicklung
- 76 mm pneumatische Aufwickelwelle, austauschbar auf größeren Durchmesser
- Schneideeinheit mit Kassettensystem, geeignet für Schermesser- oder Rasierklingskassetten (nicht im Lieferumfang enthalten in der Basisausstattung)

Zählung/Erfassung:

- Ultraschall-Stückzähler
- Gesamtmengenzähler
- Betriebsstundenzähler
- Meterzähler
- 1 Stanzeinheit 660:
 - Wink SmartGap mit Druckmessdosen und
 - Magnetischer Zylinder 200Z
- 1 Gitteraufwicklung
- Maschenaufwicklung servogetrieben mit servogetriebener Gitterabzugswalze, als Turm an der Maschine montiert
- Max. Ø 500mm



- 1 vollrotative Registerregelung für eine Stanzstation 660mm (Genauigkeit +/- 0,15 mm), inkl. Servozugstation
- Abtastung der Bahn über Farbsensor zum anschließenden Stanzen oder Bedrucken von bereits bedruckten Materialien

Zusätzliche Ausstattung:

- Bei konstanter Materialgeschwindigkeit (manuelle Potentiometereinstellung) passt sich das Stanz- bzw. Druckwerk durch schnelleres oder langsames Drehen an das Material bzw. Druckwerk an das Druckbild an, d. h. H. 100% Synchronlauf bei automatischem Register, Registerkorrektur ist nicht gegeben.
- Garantierte Höchstgeschwindigkeit der Registerregelung: 100 m/min
- 3 Antistatikeinheiten inkl. 1 Ionisationsstab und Halterung
- 1 Schermesserkassetten-System mit 3 Messern \varnothing 105 mm min. Abstand 15mm
- 12 zusätzliche Schermessersätze
- 1 Rasierklingen-Kassettensystem mit 3 Haltern min. Abstand 11mm
- 12 zusätzliche Klingenhalter für Rasierklingeneinheit inkl. Klinge
- 1 Unterschlitzmessereinheit inkl. 3 Klängen
- 1 zweite Aufwickelstation inkl. zweiter Aufwickelwelle 76mm (3")
- Kapazität pro Aufwickelwelle 600 mm (2") mit separat einstellbarer Wickelspannung, beidseitig gelagert, Absperrseite an der Wickelwelle über Scharnierlager
- 2 Webadvance 660 mit Lay-Down-Roller, inkl. pneumatischer Bahnklemme
- 1 Friktionswellensteuerung für Doppelaufwicklung inkl. elektropneumatischem Steuerventil, Ultraschallmessgerät zur Durchmessererfassung, Softwaremodul



Für weitere Informationen, eine virtuelle Demonstration oder ein Angebot kontaktieren Sie uns unter info@rotocontrol.com.